

Bevestigingsvoorschriften CST golfplaten : Helder/Opaal en Heat Guard

fixing instructions CST: clear, opal and heat guard

Bevestiging fixings	elke 2e golftop every second wave
Boorgat hole size diameter	minimaal 16 mm bij diameter 7 mm bout, gebaseerd op de max. lengte van 4200 mm minimum 16 mm with 7 mm screw shank diameter, based upon the max. length of 4200 mm
Epdm sluitdop epdm gasket	diameter minimaal 32 mm diameter min 32 mm
Aandraaien tightness of fixing	los/vast , de epdm afdichtingsring moet met kleine inspanning te draaien zijn not too tight; the epdm gasket should be able to be turned around with little effort/force
Hoekafschuining corner cuts	Bij gebruik van hoekafschuining minimaal 10 mm ruimte tussen beide hoekafschuiningen when using sheets with corner cuts please allow minimum 10 mm between two corner cuts
Foam tape Foam tape	Tussen de overlap van de polycarbonaat golfplaten en vezelcement golfplaten/hulpstukken please apply foam PE tape between overlap between PC and fibre cement sheets or ridges
UV coating buitenzijde UV layer	wordt gemarkeerd met vermelding op de plaat : " <u>THIS SIDE UP</u> " UV side is clearly marked on the sheets by text "this side up"
Boorstof drill dust	Verwijder na het boren van de bevestigingsgaten in de vezelcement golfplaten eerst het boorstof voordat u de polycarbonaat golfplaten aanbrengt. De vezelcementgolfplaat bevat alkali en in combinatie met vocht heeft dit een bijtende werking op de polycarbonaat golfplaten. remove the dust after drilling into fibre cement sheets prior to placing the PC sheets; the fibre cement sheets are alkaline and in combination with water the dust will attack PC sheets
Maximale lengte maximum sheet length	4200 mm 4200 mm

